

DOPORUČENIE

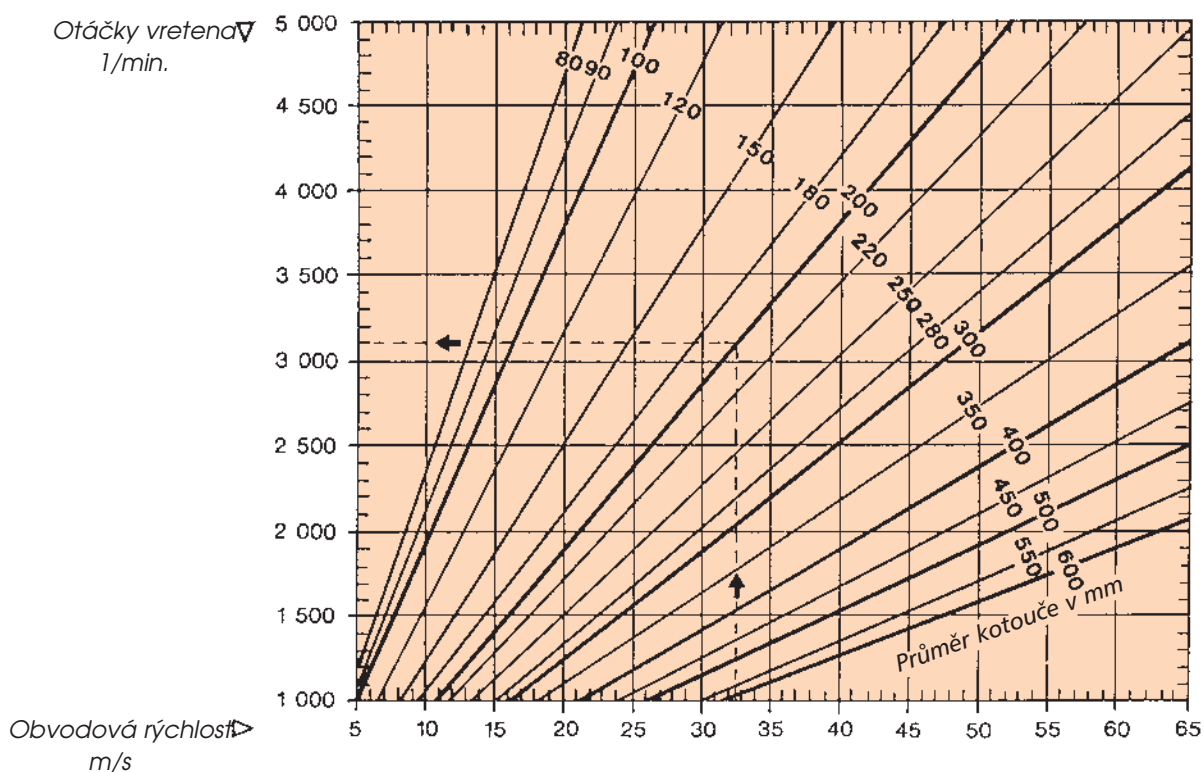
pre jemné brúsenie a leštenie povrchov

Predtým ako budete robiť drahé skúšky dokončovacieho brúsenia a leštenia, doporučujeme Vám konzultovať danú operáciu s našimi technikmi.

To nám umožní nájsť pre Vašu konkrétnu aplikáciu optimálne riešenie. Súčasne sa môžete v našom sklade, event. z katalógov našich výrobných partnerov zoznámiť s celou škálou výrobkov, vhodných pre špeciálne aplikácie, na opracovanie ťažko obrábiteľných materiálov a ťažko prístupných miest.

Nižšie uvedený diagram Vám pomôže:

- stanoviť správny priemer kotúča alebo kefy
- pracovať s optimálnymi otáčkami nástroja
- využiť najhospodárnejšiu pracovnú rýchlosť



Doporučenie obvyklých obvodových rýchlostí:

Jemné brúsenie

- kovy všeobecne	30 - 40 m/s
- nerezová oceľ	20 - 30 m/s
- tvrdokov	10 - 15 m/s
- termoplasty	8 - 15 m/s
- termosety	10 - 25 m/s
- akrylové sklo	3 - 8 m/s

Leštenie

- oceľ	30 - 35 m/s
- farebné kovy	30 - 50 m/s
- ľahké kovy	40 - 45 m/s
- termoplasty	5 - 15 m/s
- termosety	25 - 30 m/s
- polyesterové laky	15 - 30 m/s